|  |  |
| --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi:: En fazla 90 dk.** |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **REVİZYON TARİHİ: 21.12.2021** | **REV.02** |
| **Uygulama Sorusu: B.1) Resmi verilen parçayı püskürtme yöntemi ile boyayınız.**  **B.2)Resmi verilen parçayı kimyasal yolla renklendiriniz.** **B.3) Resmi verilen parçayı ısıtarak renklendiriniz.** **B.4)Verilen parçanın parlatma işlemini yapınız.** **(Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.)*** **Adaylar B bölümündeki kriterlerden seçtiği bir tanesinden sınav olacaktır.**
 |
| **A. ÖN HAZIRLIK** | **Değerlendirme Puanı****(10 Puan)** | **Aldığı Not** |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | 2 |  |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | 2 |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | 2 |  |
| Çalışacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | 2 |  |
| Yapılan işin parçalarını uygun ölçme ve markalama aletlerini kullanır. | 2 |  |
| **B1. UYGULAMA AŞAMASI (KLASİK VEYA PÜSKÜRTME YÖNTEMİ İLE BOYAMA)** | **(80 Puan)** |  |
| B.1.1 İmalat resmi verilen parçanın temizleme yöntemini belirler. (Mekaniksel/Kimyasal) | 5 |  |
| B.1.2 Seçilen yönteme göre yüzey temizliğini yapar. | 5 |  |
| B.1.3 Uygulanacak ıspatula macununu hazırlar. | 4 |  |
| B.1.4 Macunu ıspatula ile temizlenmiş malzeme üzerine uygular. | 5 |  |
| B.1.5 Sürülen macunun kurumasını bekler. | 4 |  |
| B.1.6 Kuruyan macunlu yüzeyi 180 numara su zımpara ile zımparalar. | 4 |  |
| B.1.7 Uygulanacak astar boyayı hazır hale getirir. | 6 |  |
| B.1.8 Sprey tabancası ve kompresörü hazır hale getirir. | 5 |  |
| B.1.9 Püskürtme yöntemi ile astar boya uygulaması yapar. | 10 |  |
| B.1.10 Astar boyanın kuruması için yeterli süre bekler. | 4 |  |
| B.1.11 Son kat boyayı hazırlar. | 6 |  |
| B.1.12 Püskürtme yöntemi ile son kat boyasını uygular. | 14 |  |
| B.1.13 Boya hatalarının olup olmadığını tespit eder. | 8 |  |
| **B2. UYGULAMA AŞAMASI (KİMYASAL YÖNTEMLE RENKLENDİRME)** | **(80 puan)** |  |
| B.2.1 İmalat resmi verilen parçanın temizleme yöntemini belirler. (Mekaniksel/Kimyasal) | 10 |  |
| B.2.2 Seçilen yönteme göre yüzey temizliğini yapar. | 10 |  |
| B.2.3 Renklendirilecek malzeme cinsine göre kimyasal bileşik banyoyu hazırlar. | 20 |  |
| B.2.4 Hazırlanan banyoyu 120-130 C’ye kadar ısıtır. | 10 |  |
| B.2.5 Renklendirilecek parçayı kimyasal bileşik içerisine tam olarak daldırır. | 10 |  |
| B.2.6 Parçayı kimyasala bileşik içerisinde 10-30 dakika arasında bekletir. | 10 |  |
| B.2.7 Parçayı kimyasal bileşikten çıkartarak bol su ile yıkar. | 10 |  |
| **B3. UYGULAMA AŞAMASI (ISIL İŞLEMLE RENKLENDİRME)** | **(80 Puan)** |  |
| B.3.1 Renklendirilecek malzemeyi yaklaşık 220-300 C’ arasında ısıtır. | 30 |  |
| B.3.2 Parça istenilen rengi aldığında ısıl işleme son verir. | 30 |  |
| B.3.3 Parça kendi halinde veya aniden soğutma yapar. | 20 |  |
| **B4. UYGULAMA AŞAMASI (METAL YÜZEY PARLATMA)** | **(80 Puan)** |  |
| B.4.1 Bez fırçayı parlatma ve taşlama makinasının flanşına bağlar. | 10 |  |
| B.4.2 Parlatma pastasını bez parçaya sürer. | 10 |  |
| B.4.3 Parlatılacak malzemeyi tekerlek ekseninin altında olacak şekilde uygun açıda tutar. | 20 |  |
| B.4.4 Çalışma sırasında sık sık pasta ile bezi pastalar. | 20 |  |
| B.4.5 Malzeme yüzeyi istenilen parlaklığa gelinceye kadar işleme devam eder. | 20 |  |
| **C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER** | **(10 Puan)** |  |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin bakım ve temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | 4 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | 4 |  |
| İşi verilen sürede tamamlar | 2 |  |
| **TOPLAM** | **(100 Puan)** |  |
| **Notlar / Görüşler** |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** |

* **Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |
| --- |
| **KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR****(Aday tarafından temin edilecektir.)** |
| 1. İş önlüğü / iş tulumu
 |
| 1. Koruyucu ayakkabı
 |
| 1. Koruyucu şapka
 |
| 1. Eldiven
 |
| 1. Toz gözlüğü
 |
| 1. Maske
 |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** |
| 1. Boya hazırlama kabı
 |  |
| 1. Sıpatula
 |  |
| 1. Boya tabancası
 |  |
| 1. Hava Kompresörü
 |  |
| 1. Boya kabini
 |  |
| 1. Tabanca yıkama makinesi
 |  |
| 1. Zımpara makinesi
 |  |
| 1. Telfırça
 |  |
| 1. Taşlama taşı
 |  |
| 1. Tav araçları
 |  |
| 1. Polisaj makinası
 |  |
| 1. Kısaç
 |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ \*** | **MİKTAR** |
| 1. Tiner
 | 1 Kutu |
| 1. Astar boya
 | 250 gr |
| 1. Maske
 | 1 Adet |
| 1. Zımpara
 | 10 Adet |
| 1. Son kat boya
 | 250 gr |
| 1. Tiner
 | 1 Kutu |
| 1. Macun
 | 1 Kutu |
| 1. 2-5 g/l K3(Fe(CN6))3(potasyum demir siyanür) 5 g/l FeCl(Demir CLorür) MAVİ RENK
 | 2 Litre |
| 1. 100x100x2 sac levha
 | 1 Adet |
| 1. 15’lik yuvarlak kesitli 150 mm demir
 | 1 Adet |
| 1. Parlatma pastası
 | 1 Adet |
| 1. 2 parmak paslanmaz boru 300mm
 | 1. Adet
 |
| * **Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.**
* **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.**
 |  |
|  |  |